

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ
СО СФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ****ГОСТ
14727—69*****Конструкция и размеры**Spherical end hexagon nuts.
Construction and dimensions**Взамен
ГОСТ 3392—57,
ГОСТ 4089—57**

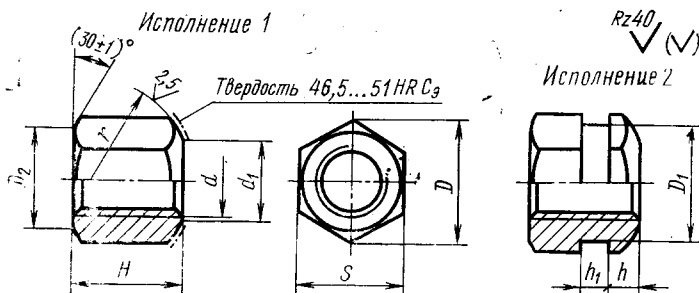
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен
с 01.07.70

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки со сферическим торцом, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$D_2 \approx 0,95 S$$

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

3. Твердость — 34,5 . . . 39,5 HRC_з.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)

Размеры в мм

| Обозначение гаек | Применяемость | Исполнение | d (пред. откл. по 7Н) | S (пред. откл. по В13) | H | D | D_1 | d_1 | h | h_1 | r | Масса, кг ≈ |
|------------------|---------------|------------|----------------------------|---------------------------|----|------|-------|-------|------|-------|----|----------------|
| 7003-0271 | | 1 | M6 | 10 | 9 | 11,5 | — | 7 | — | — | 9 | 0,004 |
| 7003-0272 | | 2 | | 12 | | 13,8 | 11,0 | | 2,5 | 3 | | 0,006 |
| 7003-0273 | | 1 | M8 | 14 | 12 | 16,2 | — | 9 | — | — | 12 | 0,011 |
| 7003-0274 | | 2 | | | | | 13,0 | | 3,5 | 3 | | 0,010 |
| 7003-0275 | | 1 | M10 | 17 | 15 | 19,6 | — | 11 | — | — | 15 | 0,021 |
| 7003-0276 | | 2 | | | | | 15,5 | | 4,0 | 4 | | 0,018 |
| 7003-0277 | | 1 | M12 | 19 | 18 | 21,9 | — | 14 | — | — | 18 | 0,031 |
| 7003-0278 | | 2 | | 22 | | 25,4 | 20,0 | | 5,5 | 5 | | 0,043 |
| 7003-0279 | | 1 | M16 | 24 | 24 | 27,7 | — | 18 | — | — | 22 | 0,060 |
| 7003-0280 | | 2 | | 27 | | 31,2 | 26,0 | | 6,0 | 6 | | 0,080 |
| 7003-0281 | | 1 | M20 | 30 | 30 | 34,6 | — | 22 | — | — | 27 | 0,120 |
| 7003-0282 | | 2 | | 32 | | 35,9 | 30,0 | | 6,5 | 6 | | 0,140 |
| 7003-0283 | | 1 | M24 | 36 | 35 | 41,6 | — | 26 | — | — | 32 | 0,206 |
| 7003-0284 | | 2 | | | | | 34,0 | | 6,5 | 7 | | 0,194 |
| 7003-0285 | | 1 | M30 | 46 | 45 | 53,1 | — | 32 | — | — | 40 | 0,419 |
| 7003-0286 | | 2 | | | | | 45,0 | | 9,0 | 8 | | 0,404 |
| 7003-0287 | | 1 | M36 | 55 | 54 | 62,5 | — | 38 | — | — | 50 | 0,715 |
| 7003-0288 | | 2 | | 65 | 63 | 75,0 | 52,0 | 45 | 10,0 | 8 | | 0,680 |
| 7003-0289 | | | M42 | | | | | 52 | | | 58 | 1,170 |
| 7003-0290 | | 1 | M48 | 75 | 72 | 86,5 | — | 52 | — | — | 67 | 1,800 |

Пример условного обозначения шестигранной гайки со сферическим торцом исполнения 1, размером $d=M6$:

Гайка 7003—0271 ГОСТ 14727—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14; валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

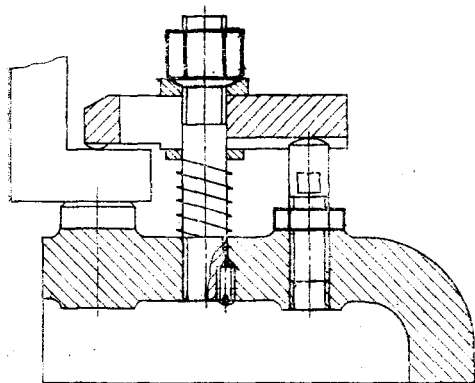
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

ПРИЛОЖЕНИЕ

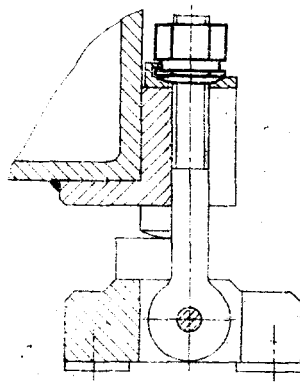
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ШЕСТИГРАННЫХ ГАЕК СО СФЕРИЧЕСКИМ ТОРЦОМ

Пример 1



Пример 2



**Изменение № 2 ГОСТ 14727—69 Гайки шестигранные со сферическим торцом.
Конструкция и размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости и значение: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $(30 \pm 1)^\circ$ на 30° ;

исключить слово: «Твердость».

Таблица. Графа d . Исключить слова: «(пред. откл. по Н7)».

(Продолжение см. с. 124)

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$ » на «H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения шестигранных гаек со сферическим торцом указан в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)
